





КЛИНКЕР достоинства | особенности

Клинкер является результатом усовершенствования традиционной технологии производства облицовочного керамического кирпича. Его характерной чертой является высокая степерь спекания, которая получается в процессе обжига надлежащим образом подготовленного керамического сырья при очень высокой температуре (свыше 1100°С). Благодаря этой технологии, не только возрастают показатели прочности продуктов, но и снижается их влагопоглощение (до, примерно, 4%). На практике это означает, что они обладают естественной устойчивостью к морозу и химическому или биологическому воздействию внешней среды. А значит, главным образом, к таким факторам, как многократное размораживание и размораживание, солнечное излучение и кислотные дожди.

Кроме несомненных эстетических достоинств, стоит обратить внимание на практический аспект — стена, отделанная клинкером, может выполнять роль сиденья. Поверхность из клинкера устойчива к царапинам, поэтому установка на ней, например, горшков с цветами не оставляет никаких следов. Дополнительным достоинством глазурованных изделий является исключительная легкость содержания их в чистоте. Покрытие поверхности глазурью исключает впитывание керамическими элементами всяческих загрязнений (пыли, загрязняющих жидкостей, масел), поэтому их чистка не требует применения никаких химических или механических средств.

Натуральные клинкерные изделия имеют единый цвет, как на поверхности, так и при разрезе. Это имеет существенное значение в случае клинкерного тротуара, так как даже его механическое повреждение или стирание не приведет к обесцвечиванию или царапинам. Этот способ обработки керамики приводит к тому, что тротуар имеет самый высокий класс устойчивости к стиранию.

Формы изделий, производимых компанией ZG-Clinker, разработаны таким образом, что бы атмосферные осадки не скапливались на конструкции, не проникали внутрь и, вместе с тем, эффективно отводились за ее пределы, исключая стекание воды по фасаду. Этого эффекта мы добиваемся путем разработки соответствующего профилирования навеса, т.е. придания ему характерного закругления называемого капельником. Таким образом охраняемый элемент получает эффективную защиту от возникновения потеков и обесцвечивания, а также чрезмерного скопления влаги, способствующего развитию трудных для устранения грибков и мхов.

Самые популярные цвета изделий ZG-Clinker: классический красный и желтый. Они достигаются путем естественного обжига глины без применения каких-либо добавок. Для разнообразия цветовой палитры изделия подвергаются ангобированию или глазурованию — перед размещением в печи сформированных из основной керамической массы продуктов, на их поверхность наносится благородная глина (называемая ангобом) или керамическая глазурь. Во время обжига содержащиеся в них химические элементы активизируются, придавая поверхности нужный цвет. Это покрытие спекается с основным изделием и становится его неотъемлемой частью. Благодаря этим технологиям цветовая гамма изделий широка и разнообразна.

Клинкерные изделия компании ZG-Clinker — это полностью экологически чистые продукты, создаваемые в дружественном для окружающей среды технологическом процессе под постоянным наблюдением. Для производства применяется исключительно натуральное минеральное сырье: глина и песок. Богатая цветовая палитра достигается, главным образом, благодаря применению глин из месторождений, возникших в разные геологические эпохи. А также зачет применения искусственных химических красителей.

КОЛПАКИ ДЛЯ ЗАБОРА C42, CP, C38, C30, C57



КРАСНЫЙ



ЖЕЛТЫЙ



КОРИЧНЕВЫЙ





вишневый



ЖЁЛТЫЙ ТУШЕВОЙ



КАШТАНОВЫЙ



ОЛЬХА





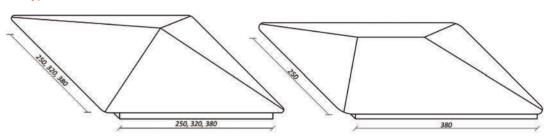
ТЁМНО-КОРИЧНЕВЫЙ

Клинкерные колпаки – это идеальное завершение столбов ограды. Благодаря специально разработанным формам и отличным техническим характеристикам, они эффективно защищают конструкцию от разрушительного воздействия атмосферных осадков. Широкий выбор цветов и размеров позволяет найти наилучшее решение для самых оригинальных проектов.

Формат* [мм]

Форм	ат* [мм]	Количество на палете
C42	425x425 (380 x 380)*	С42 - 44 шт.
CP	300x425 (250 x 380)*	СР - 60 шт.
C38	380x380 (320 x 320)*	С38 - 60 шт.
C30	300x300 (250 x 250)*	С30 - 72 шт.
C57	570x570 (510 x 510)*	С57 - 22 шт.

Фигура*



* Представленный размер крышки является размером основания.



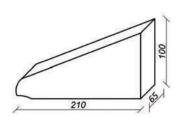
КОЛПАК УВЕНЧАННЫЙ ШАРОМ

Для особенно взыскательных клиентов мы подготовили оригинальный продукт – колпак увенчанный шаром. Он прекрасно подходит для выделения столбов ограды, между которыми установлены въездные ворота или калитка.



ДОПОЛНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬНЫЙ КИРПИЧ к20

Дополняющий профильный кирпич выпускается для решения нетиповых задач. Например, накрытия столбиков нестандартной длины.





ПОДОКОННИКИ (КАПЕЛЬНЫЙ КЛИНКЕР) ОК18, ОК23, ОК28, ОК30



КРАСНЫЙ











КАШТАНОВЫЙ





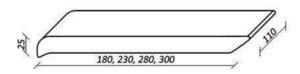
Клинкерные подоконники предназначены для завершения вешнего вида оконных проемов. Их основной задачей является защита конструкции от атмосферных осадков. Именно с этой целью форма наших подоконников имеет закругление с одной стороны. Вместе с практической составляющей несомненным достоинством клинкерных подоконников является сохранение стилистической завершенности фасада, благодаря чему весь объект выглядит гармонично.

Формат [мм]

OK18	180 x 110 x 25
OK23	230 x 110 x 25
OK28	280 x 110 x 25
OK30	300 x 110 x 25

Количество на палете

180 х 110 х 25 - 1092 шт.
230 х 110 х 25 - 915 шт.
280 x 110 x 25 - 708 шт.
300 x 110 x 25 - 660 IIIT





ПАРАПЕТНАЯ ПЛИТКА КР20, КР30

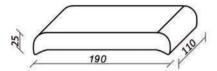
Парапетная плитка идеально подходит для завершения любого рода стен и фундаментов, выполненных из клинкерного кирпича. Благодаря высокой прочности и устойчивости к царапинам, она широко применяется в садовой архитектуре. Например, как декоративный элемент окончания скамеек, обрамления песочниц, цветочных клумб.

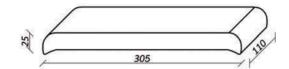
Формат [мм]

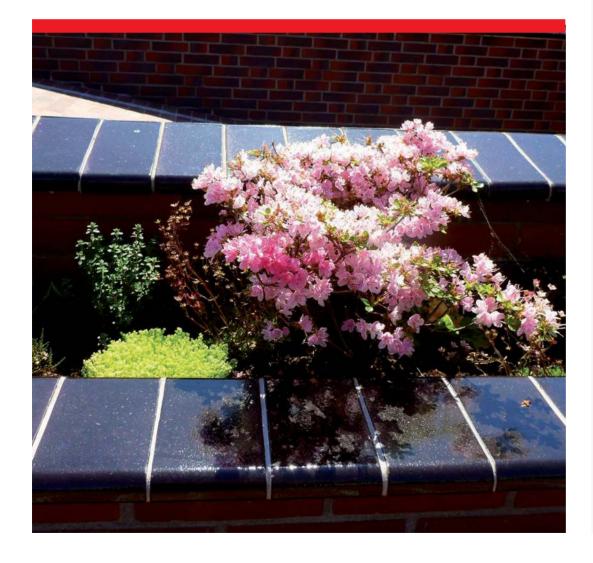
KP30 305 x 110 x 25 KP20 190 x 110 x 25

Количество на палете

КР30 - 660 шт. КР20 - 1150 шт.









ПРОФИЛЬНЫЙ КИРПИЧ К25, K12



КРАСНЫЙ





КОРИЧНЕВЫЙ



ГРАФИТ



вишневый



ЖЁЛТЫЙ ТУШЕВОЙ



КАШТАНОВЫЙ



ОЛЬХА



ДУБ



ТЁМНО-КОРИЧНЕВЫЙ

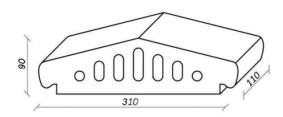
Профильный кирпич играет роль завершающего элемента любого рода стен и фундаментов шириной в два стандартных кирпича. Двускатная конструкция и специально спроектированные края обеспечивают оптимальный отвод осадков и защиту конструкции. Широкая цветовая гамма и стандартные размеры дают возможность сохранения оригинального стиля всей конструкции.

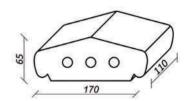
Формат [мм]

K25 310 x 110 x 90 K12 170 x 110 x 65

Количество на палете

310 x 110 x 90 - 258 шт. 170 x 110 x 65 - 572 шт.







УЗКИЙ ПРОФИЛЬНЫЙ КИРПИЧ К30

Узкий профильный кирпич предназначен для завершения внешнего вида стен и фундаментов шириной в два стандартных кирпича. Узкий профильный кирпич отличается исключительной формой. Срезанные края кирпича и большая плотность на метр придают конструкции стены традиционный характер и одновременно сохраняют все основные черты стандартных элементов.

Формат [мм]

K30 295 x 65 x 60

Количество на палете

295 х 65 х 60 - 610 шт.

КРАСНЫЙ

ЖЕЛТЫЙ



ЖЁЛТЫЙ ТУШЕВОЙ

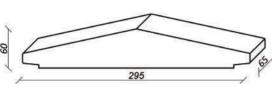














БОРДЮРЫ кк

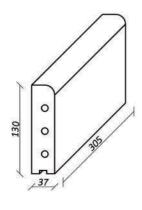
Формат [мм]

KR 305 x 37 x 130

Количество на палете

305 х 37 х 130 - 414/420 шт.

Возможно изготовление в нестандартных цветах







ТАБЛИЦЫ ПРОДУКТОВ

ПОДОКОННИКИ (КАПЕЛЬНЫЙ КЛИНКЕР)

формат	Натуральные		Ангоб			Ангоб туг	Глазурованный	
Формат	красный	желтый	коричневый	графит	вишневый	каштановый	ольха	тёмно-коричневый
OK18 180 x 110 x 25	~	~	~	~	~	~	~	~
OK23 230 x 110 x 25	~	~	~	~	~	~	~	~
OK28 280 x 110 x 25	~	~	~	~	~	~	✓	~
OK30 300 x 110 x 25	~	~	~	~	~	~	~	~

ПЛОСКИЙ ПРОФИЛЬНЫЙ КИРПИЧ

Формат	Натура	альные	Ангоб		Ангоб тушевой				Глазурованный	
	красный	желтый	коричневый	графит	вишневый	желтый	каштановый	ольха	дуб	тёмно-коричневый
KP30 305 x 110 x 25	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
KP20 190 x 110 x 25	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~

ПРОФИЛЬНЫЙ КИРПИЧ

	Формат	Натуральные		Ангоб		Ангоб тушевой				Глазурованный	
		красный	желтый	коричневый	графит	вишневый	желтый	каштановый	ольха	дуб	тёмно-коричневый
	K12 170 x 110	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	K25 310 x 110	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	K25P 310 x 65	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	K20 210 x 65	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	K30 295 x 65	~	~	-	-	-	~	~	~	~	~

КОЛПАКИ ДЛЯ ЗАБОРА

	Формат	Натура	Натуральные Ангоб			Ангоб тушевой			Глазурованный		
		красный	желтый	коричневый	графит	вишневый	желтый	каштановый	ольха	дуб	тёмно-коричневый
	C42 425 x 425	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	CP 300 x 425	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	C38 380 x 380	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	C30 300 x 300	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~
	C57 570 x 570	по заказу									

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полное соответствие европейским стандартам PN-B-12067 и PN-IN-77-1:							
Водопоглащение	< 4 %						
Средняя плотность	2,2 kg/dm³						
Морозостойкость	стойкие						
Разрушающая сила	в соответствии со стандартом						
Форма, размеры, отклонения	в соответствии со стандартом						

ТАБЛИЦЫ УПАКОВКИ



				,
A	масса	a (KG)		/
Формат	шт.	палет	шт. / м.п.	шт. / палет
OK18 180 x 110 x 25	1.0	1110	9	1092
OK23 230 x 110 x 25	1.3	1210	9	915
OK28 280 x 110 x 25	1.6	1150	9	708
OK30 300 x 110 x 25	1.7	1140	9	660



ПЛОСКИЙ ПРОФИЛЬНЫЙ КИРПИЧ

	масса	a (KG)	,		
Формат	шт.	палет	шт. / м.п.	шт. / палет	
KP30 305 x 110 x 25	1.75	1170	9	660	
KP20 190 x 110 x 25	1.1	1270	9	1150	

ПРОФИЛЬНЫЙ КИРПИЧ

	масса	a (KG)			
Формат	шт.	палет	шт. / м.п.	шт. / палет	
K12 170 x 110	1.9	1105	9	572	
K25 310 x 110	3.7	975	9	258	
K25P 310 x 65	2.8		16	по заказу	
K20 210 x 65	2.1	1175	16	550	
K30 295 x 65	1.7	1055	16	610	

БОРДЮРЫ

	масса	a (KG)	шт. / м²	,
Формат	шт.	палет	ш1. / М⁻	шт. / палет
KR Бордюрный камень 305 x 130	2.9	1220/1235	3.5 MB	414/420

КОЛПАКИ ДЛЯ ЗАБОРА

Формат	масса (KG)		,
	шт.	палет	шт. / палет
C42 425 x 425	12	545	44
CP 300 x 425	8	500	60
C38 380 x 380	10	620	60
C30 300 x 300	6	450	72
C57 570 x 570	30	680	22





Основным моментом, который необходимо учесть при подборе клинкерных продуктов, является факт создания их из полностью натурального сырья. Применение керамики обеспечивает получение неповторимого характера каждого объекта. Однако, следует помнить, что природу не возможно обуздать, в связи с чем, для достижения желаемого результата предлагаем применять несколько простых правил:

- 1. Делая заказ, стоит обратить внимание на то, чтобы изделия, по мере возможности, были из одной производственной партии. В природе нет глины однородной по цвету и химическому составу, цветовая гамма изделий из разных партий может незначительно отличаться это замечание в меньшей степени касается продуктов ангабированных и глазурованных. Кроме того, в процессе сушки и обжига строительной керамики натуральным образом изменяется объём массы примерно на 10 %. В связи с этим, окончательные размеры изделий, созданных из сырья разных периодов производства, могут отличаться друг от друга в границах допустимых отклонений, определённых соответствующими нормами.
- 2. Ввиду описанной выше неоднородности сырья, в случае укладки большого количества клинкерных продуктов (например, во время укладки тротуарного покрытия) стоит дополнительно мешать изделия из разных палет. Полученный таким образом окончательный эффект будет равномерный, натуральный и визуально интересный.
- 3. Монтаж колпаков для забора полагается выполнять путём наложения края основания на предварительно положенный раствор. Под угрозой потери гарантии нельзя помещать раствор внутрь колпака, так как изменения температуры вызовут расширение шва вверх. Результатом чего, будет отрыв колпака от столбика или его трещина.
- 4. Подбирая растворы, клеи, фуги, расшивки и другие монтажные материалы следует убедиться, что они предназначены для клинкера, а особенно, что устойчивы к морозу. Употребление неправильных растворов для каменной кладки может вызвать возникновение на поверхности клинкерных элементов соляных или известковых сыпей (белых налётов). Необходимо строго соблюдать рекомендации производителей этих материалов.
- 5. Во время строительства конструкций из клинкера следует предохранять их от неблагоприятных атмосферных условий до полного окончания работ. Защита должна оставлять возможность натуральной вентиляции для испарения содержащихся в материалах влаги. По этой же причине не следует слишком рано накладывать фуги.
- 6. Рекомендуется периодически производить визуальный контроль швов и стыков и восполнять их в случае недостатков. Незащищенные соединения пропускают воду внутрь конструкции, и, следовательно, могут вызвать ее необратимые повреждения.
- 7. Для чистки фасада полагается употреблять исключительно воду или водный пар под давлением, допустимо использование специальных средств, предназначенных для ликвидации загрязнений клинкера. Однако, не следует провоцировать чрезмерного намокания конструкции.

ZG Clinker

Предприятие по производству керамики ООО "Головчинский" Polska, Zagan, ul. Lotnikow Alianckich 14, 68-100 tel. 0048 68 377 37 15, fax 0048 68 478 46 70, biuro@golowczynski.pl

www.zgclinker.pl