

# ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



**DLT** Opti TRONIC AUTO

версия **MAX**

1200 / 1600 / 1800 / 2400

# EAC

Изготовлено по заказу  
ООО «Хевинтон»

Импортер: ООО «Хевинтон»,  
220036, Республика Беларусь,  
г. Минск, переулок Домашевский, 4  
Страна происхождения: Китай

Изготовлено: 2024 г.

**Срок годности не ограничен**



Внимательно изучите данную инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию. Храните ее в защищенном месте!

## **⚠ ВНИМАНИЕ**

Для уменьшения риска получения повреждения необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации. Данный электроинструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с электроинструментом.

Перед включением изделия в розетку, всегда проверяйте, что кнопка включения находится в положении «ВЫКЛ» и работает должным образом.

При наличии блокиратора на кнопку включения при прекращении энергоснабжения, обязательно переводить выключатель в положение ВЫКЛ для предотвращения самопроизвольного включения изделия. При работе использовать наушники.

**Степень защиты IP54.**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**



**Ваша модель плиткореза оснащена лазерным указателем для облегчения позиционирования заготовки для дальнейшего распила.**

## **⚠ ВНИМАНИЕ**

**Избегайте попадания лазерного луча в глаза. Это может привести к ухудшению зрения.**

## **⚠ ВНИМАНИЕ**

**Все операции по сборке и регулировке плиткореза производить только на отключенном от сети питания инструменте!**

- Автоматическое перемещение.
- Прямой рез, диагональный рез, под углом до 45°, снятие кромки, снятие фаски, закругление торца.
- Диаметр отрезного круга Ø 110-130 мм.
- Диаметр посадочного отверстия: 20 мм и 22,23 мм (с помощью проставочных колец).
- Макс. глубина резки до 30 мм.
- Оснащен водяным насосом и лазерным указателем линии реза.
- Складные ножки со встроенными колесами для транспортировки.

|                                      | 1200          | 1600          | 1800          | 2400          |
|--------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Напряжение                           | 220V          | 220V          | 220V          | 220V          |
| Мощность                             | 3000W         | 3000W         | 3000W         | 3000W         |
| Скорость вращения шпинделя           | 12000 об./мин | 12000 об./мин | 12000 об./мин | 12000 об./мин |
| Посадочный диаметр                   | ∅ 20мм        | ∅ 20мм        | ∅ 20мм        | ∅ 20мм        |
| Максимальная глубина реза            | 30мм          | 30мм          | 30мм          | 30мм          |
| Максимальный угол реза               | 45°           | 45°           | 45°           | 45°           |
| Максимальный диаметр отрезного круга | 130мм         | 130мм         | 130мм         | 130мм         |
| Максимальная длина продольного реза  | 1200мм        | 1600мм        | 1800мм        | 2400мм        |
| Размер рабочего стола с расширителем | 1200x1600мм   | 1600x1600мм   | 1800x1600мм   | 2400x1800мм   |
| Размер рабочего стола                | 1200x400мм    | 1600x400мм    | 1800x400мм    | 2400x400мм    |
| Вес станка                           | 60 кг±1       | 69 кг±1       | 74 кг±1       | 80 кг±1       |

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ



После подключения оборудования к сети на цифровой панели отображается «выкл.».

Для включения оборудования нажмите кнопку выключателя/аварийного режима на 3 секунды, на цифровой панели отобразится «...05».

## РЕЖИМ АВТОМАТИЧЕСКИЙ



Установите переключатель в положение автоматического реза, на панели отобразится «C05».



- Если возникла чрезвычайная ситуация, нажмите кнопку **«Аварийный выкл.»**, чтобы остановить, затем нажмите кнопку **«Старт/Стоп»** после устранения проблемы.



- Чтобы начать работу в автоматическом режиме, нажмите кнопку **«Старт/Стоп»**, и плиткорез начнет рез в соответствии с предустановленными датчиками отсчета положения. Оборудование прекратит рез, когда дойдет до конца, каретка автоматически вернется в исходное положение, и процесс резки будет завершен.

Во время автоматической работы, если устройство не обнаружит позиционирование конечной точки, с момента запуска через 8 минут устройство будет полностью функционально остановлено, чтобы избежать опасности.

**Цифровая панель мигает 888.** Нажмите кнопку «Старт/Стоп», плиткорез может вернуться в исходную точку, и функция аварийной остановки автоматически вернется в нормальное состояние.

## РЕЖИМ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ



- Нажмите кнопку «**Полуавтомат**», на 3 секунды, двигатель запустится, и индикатор «**запуск**» загорится на панели.



- Нажмите «**автомат**», чтобы начать рез.

В полуавтоматическом режиме резки все кнопки на панели управления работают отдельно, возможно производить принудительное Вкл/Выкл насоса подачи воды.

## РЕЗКА В РУЧНОМ РЕЖИМЕ

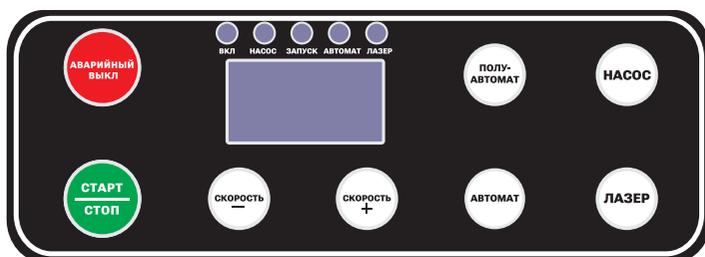


- Поверните переключатель на 180°, выбрав ручной режим работы, водяной насос включится автоматически, и на панели отобразится A00.



- Чтобы начать работу в ручном режиме, нажмите кнопку «Старт/Стоп», двигатель запустится и можно производить рез путем ручного перемещения каретки за рукоять (**Внимание!** От того, насколько плавно и равномерно будет происходить перемещение, будет зависеть качество обрабатываемой поверхности).

## ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- Замедление в автоматическом и полуавтоматическом режиме, но не в ручном режиме.



- Ускорение в автоматическом и полуавтоматическом режиме, но не в ручном режиме.

ЛАЗЕР

- Вкл/Выкл лазерного указателя реза полностью независим и не зависит от выбранного режима работы.

НАСОС

- Автовключение в автоматическом и ручном режиме, но не в полуавтоматическом режиме.

полу-  
АВТОМАТ

- Нажмите кнопку полуавтоматического режима на 3 секунды, включится режим полуавтоматического реза и загорится индикатор запуск.

АВТОМАТ

- Запуск полуавтоматического режима и остановка полуавтоматического режима.

АВАРИЙНЫЙ  
ВЫКЛ

- Нажмите кнопку переключателя на 3 секунды, оборудование включится; нажмите аварийный выключатель, все функции прекратят работать, на цифровой панели замигает 000.

СТАРТ  
СТОП

- Нажмите кнопку запуска, машина автоматически начнет резку; нажмите кнопку остановки, машина может вернуться в исходную точку.



### ⚠ ВНИМАНИЕ

**Внимание! Все операции по сборке и регулировке плиткореза производить только на отключенном от сети питания инструменте!**

С данным оборудованием поставляются дополнительные аксессуары, которые позволяют выполнять широкий спектр задач.

Установите закладные и зафиксируйте боковой упор для серийной резки, с помощью зажимов установите закладную гайку в паз станины, затем произведите установку необходимого прижима.



## УСТАНОВКА

Поднимите станок с одной из сторон и зафиксируйте положение фиксирующим винтом (операции проведите с двух сторон), двигатель должен быть зафиксирован (выбран автоматический режим работы) или находиться в крайнем положении в противоположной стороне от места подъема.



## УСТАНОВКА ДИСКА

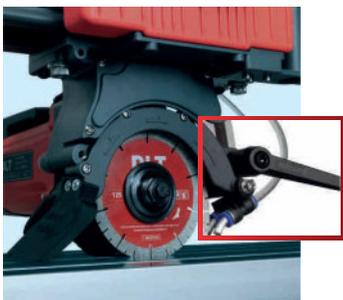


Для установки и последующей замены диска используйте специальный инструмент, входящий в комплект поставки, каждый раз перед запуском убедитесь, что диск надежно зажат, не люфтит и не прокручивается, также обращайте внимание на указатель вращения диска.

### ⚠ ВНИМАНИЕ

фиксирующий винт имеет левостороннюю резьбу для предотвращения откручивания.

## КОРРЕКТИРОВКА ГЛУБИНЫ ПРОПИЛА



Корректировка глубины пропила происходит с помощью регулируемого зажима. Ослабьте зажим и установите нужное положение глубины пропила, зафиксируйте положение.

## КОРРЕКТИРОВКА ДАТЧИКОВ ОТСЧЕТА РЕЗА



Данная модель плиткореза позволяет изменять положение датчиков отсчета, позволяющих корректировать момент начала и окончания реза.

При необходимости корректировки ослабьте винты, скорректируйте положение, передвигая датчик вдоль центрального паза шины, и затяните винты после достижения необходимого результата.

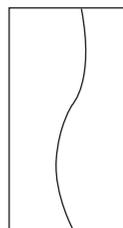
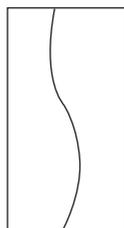


## ПРОВЕРКА И НАСТРОЙКА ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ



Проверка прямолинейности направляющей относительно стола производится с помощью угольника, направляющая должна быть расположена перпендикулярно плоскости рабочего стола. Проверку необходимо производить по всей длине: если значения расходятся, требуется калибровка.

Ослабьте зажимы, расположенные на боковых опорах с двух сторон, с помощью ключа ослабьте контргайку и, вращая болт регулируемого упора, установите нужное положение стойки, зафиксируйте положение болта контргайкой. Проверьте значения после затяжки всех винтов.



Неправильно настроенные значения прямолинейности могут привести к появлению S-образной линии реза.



## КОРРЕКТИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

При необходимости электрические плиткорезы DLT Opti Tronic Auto версии Max позволяют скорректировать положение направляющей относительно стола для достижения максимального результата, смещение в горизонтальной плоскости производится с помощью регулировочных винтов, расположенных на боковых опорах с двух сторон.



Смещение по высоте производится с помощью регулировочных винтов.

При необходимости корректировки ослабьте винты, скорректируйте положение, затяните винты после достижения необходимого результата.



## НАСТРОЙКА УГЛА АТАКИ

При настройке угла атаки необходимо приложить угольник к диску станка, изменить расстояние от края стола с двух сторон, после правильной настройки значения будут совпадать.

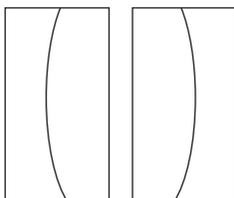


**ВНИМАНИЕ**

Перед затяжкой регулировочного болта с одной стороны необходимо ослабить болт с противоположной. Одновременная затяжка обоих болтов может привести к порче оборудования. После затяжки креплений еще раз проверьте положение диска!



Ослабьте винты, скорректируйте положение диска поочередной подтяжкой и ослаблением регулировочных болтов, затяните винты.

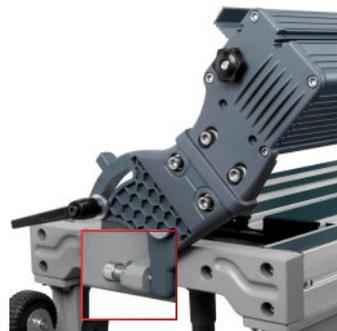


Неправильно настроенные значения угла атаки могут привести к появлению С-образной линии реза.

## НАСТРОЙКА ПРИ ЗАПИЛЕ ПОД 45°

Проверка прямолинейности направляющей относительно стола производится с помощью угольника, проверку необходимо производить по всей длине: если значения расходятся, требуется калибровка.

Ослабьте транспортировочные зажимы, расположенные на боковых опорах с двух сторон, с помощью ключа ослабьте контргайку и, вращая болт регулируемого упора, установите нужное положение стойки, зафиксируйте положение болта контргайкой. Проверьте значения после затяжки всех винтов.



## НАСТРОЙКА ЛАЗЕРА

Для настройки лазерного маркера станок нужно установить на плоской и горизонтальной поверхности. Включите лазерный маркер.

- 1) Луч лазерного маркера должен проходить по центру диска. Если имеются отклонения - необходимо произвести настройку.
- 2) Лазер имеет два винта, которые располагаются спереди одной из сторон - они отвечают за настройку вертикальной плоскости призмы.
- 3) Винт на задней опоре станка регулирует положение лазера относительно плоскости диска.

Регулировка производится поочередной затяжкой и ослаблением винтов с противоположных сторон корпуса лазера.

Результат после регулировки лазера - луч проходит по центру диска по всей рабочей длине.



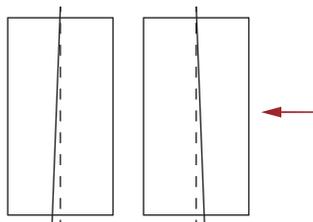
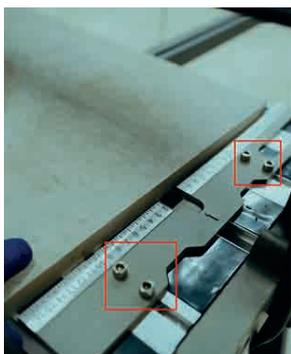
## НАСТРОЙКА БОКОВОГО УПОРА ПРИЖИМА

Неправильная настройка бокового упора приводит к разным значениям ширины в начале и конце реза.

Возможны два варианта регулировки боковой планки: с помощью угольника и плоско-сти диска или с помощью угольника и лазерной метки, ослабьте 4 винта, фиксирующих планку.

Установите угольник одной стороной к упору, а другую прижмите к плоскости диска.

Настройте положение, при котором диск будет слегка касаться угольника на протяжении всей длины линейки, зафиксируйте упор в этом положении.



Неправильно настроенные значения бокового реза могут привести к разным значениям ширины в начале и конце реза.



## ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЗАБОРНОГО ПАТРУБКА ДЛЯ ПОДАЧИ ВОДЫ

Подключение заборного патрубка для подачи воды происходит напрямую к помпе (расположена снизу станины).

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ. УХОД И ХРАНЕНИЕ

**Важно!** Перед началом работы проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений. Проверьте правильную установку всех элементов, свободный ход и исправность подвижных частей. Обязательно проверьте затяжку всех винтов электроинструмента и настройте все регулировки. Обращаем Ваше внимание, что инструмент отрегулирован и настроен на заводе-производителе, однако возможны незначительные отклонения ввиду транспортировки товара. Внимание! Режим работы электроинструмента: S2-60 мин. Это означает работу инструмента в течение 60 минут, затем ее прекращение на 15 минут.



Указывает на опасность травмирования, риск для жизни и возможное повреждение прибора при невыполнении указанных инструкций.



Указывает на опасность поражения электрическим током.

**ВНИМАНИЕ !**

Данный знак означает наличие в устройстве двойной изоляции в соответствии с EN60745. В соответствии с этим в проводе заземления нет необходимости.

Перед включением устройства в сеть убедитесь, что напряжение сети соответствует значению, указанному в технических характеристиках устройства.

Используйте соответствующее напряжение питания: Напряжение питания должно соответствовать информации, указанной в технических характеристиках устройства.

Используйте надлежащие удлинители: Используйте удлинительные кабели, которые подходят для питания устройства. Удлинитель должен иметь сечение 2 проводника, по меньшей мере 0.75 мм. Если удлинитель на катушке, необходимо обязательно раскрутить кабель на всю длину. Следует немедленно прекратить эксплуатацию устройства в случаях:

1. Вилка, розетка, кабель питания имеют повреждения, порезы, надломы.
2. Поврежденный или сломанный выключатель (не включает или не выключает устройство).
3. Появление дыма или запаха гари.
4. Разъем электропитания и/или кабель электропитания повреждены.

### **Транспортировка и хранение**

Для транспортировки инструмента на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключающую его повреждение в процессе транспортировки. Разберите и упакуйте инструмент так, как он был упакован при покупке. Транспортируйте инструмент в закрепленном положении, исключающем его перемещение по грузовому отсеку в процессе транспортировки.

Перед постановкой инструмента на длительное хранение убедитесь, что помещение для хранения сухое и чистое. Храните инструмент вне предела досягаемости детей и посторонних лиц. Во время хранения не допускайте длительного воздействия на инструмент повышенной влажности и прямых солнечных лучей.



### **Защита окружающей среды**

**ВНИМАНИЕ !**

Данный продукт маркирован символом, указывающим на утилизацию электрических и электронных отходов. Это означает, что данный продукт нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами, и что его необходимо сдать на утилизацию с пункт сбора отходов в соответствии с европейской директивой об утилизации электрического и электронного оборудования. За дополнительными сведениями по поводу утилизации обращайтесь к местным органам власти или в магазин. Затем они будут переработаны или ликвидированы в целях снижения влияния на окружающую среду. Электронная и электрическая техника представляет потенциальную опасность для окружающей среды и здоровья людей из-за наличия в ней опасных веществ.